

Smart Engineering avec la nouvelle génération d'Automation Studio

Package logiciel complet, Automation Studio 4 de B&R ouvre de nouveaux horizons à l'ingénierie des automatismes. Cette nouvelle génération d'Automation Studio intègre de multiples fonctionnalités intelligentes pour accroître l'efficacité du développement logiciel : fonctions de configuration automatique et contextuelle, système de modélisation d'architecture avec images photoréalistes, système de suivi de versions, support des projets collaboratifs, environnement de programmation objet simple d'utilisation, etc. « Seul un système de développement permettant de gérer simplement des programmes de plus en plus complexes connaîtra un réel succès sur le long terme », affirme Hans Egermeier, manager de l'Automation Studio Business Unit chez B&R. Automation Studio 4 permet de subdiviser un projet en plusieurs sous-modules de code. Les développeurs peuvent ainsi travailler en même temps sur différents aspects du projet. En outre, le nouveau système de suivi de versions assure la stabilité et la cohérence des développements ainsi réalisés. Cette fonctionnalité facilite considérablement la modularisation des projets d'automatismes. La configuration matérielle est souvent la première étape dans le développement d'un système. Avec le nouveau System Designer d'Automation Studio, celle-ci s'effectue simplement en insérant des images photoréalistes. Les paramètres de configuration nécessaires sont appliqués automatiquement, ce qui fait gagner beaucoup de temps et élimine tout risque d'erreur. Pour développer la mécanique, l'électronique et l'automatisme de manière consistante et uniforme, Automation Studio 4 dispose d'une interface avec EPLAN Electric P8, ce qui permet aux projets de CAO électrique et à la configuration matérielle définie dans Automation Studio de se synchroniser mutuellement.



B&R Industrie-Automation AG, 8500 Frauenfeld, Tél. 052 728 00 55
office@br-automation.com, www.br-automation.com

Esprit SE IP : un système de surveillance caméra raffiné

Mobile et contrôlable, le système de caméra Pelco Esprit SE IP de Schneider Electric est basé sur la technologie IP et s'avère extrêmement robuste. Il offre une toute nouvelle surveillance vidéo high-tech performante pour les systèmes de sécurité industriels, publics et

privés. Parmi les principales nouveautés, on compte le suivi de cible automatique ainsi que des fonctions d'analyse complètes. Ce tout nouveau système de caméra Pelco Esprit SE IP embarque un essuie-glace, un chauffage pour le dégivrage ainsi qu'une horloge de planification interne de manière à obtenir l'image parfaite au bon moment. Le système de positionnement intelligent (PTZ) possède une

tête pivotante et inclinable offrant une vitesse d'orientation variable pouvant atteindre 100°/seconde et un zoom 432x. Les fonctions d'analyse sont d'une grande utilité pour les utilisateurs : elles permettent, par exemple, de compter, de suivre et d'identifier les personnes automatiquement. Pelco Esprit SE IP reste entièrement opérationnel même à une vitesse du vent allant jusqu'à 145 km/h. Le système intégré dans les secteurs leaders offre un positionnement grande vitesse ultra-rapide grâce à la détection de mouvement, une plage dynamique ainsi que l'intensification des images de jour comme de nuit.

Schneider Electric (Schweiz) AG
8810 Horgen
Tél. 0800 71 81 91
www.schneider-electric.ch

Contrôleurs PXI/1U/MXI



National Instruments étend la plateforme PXI avec le contrôleur 1U NI RMC-8355 et le kit de contrôle déporté NI PXIe-PCIE8381. Durci et conçu pour un montage en baie, le modèle RMC-8355 assure le contrôle de systèmes PXI et PXI Express à partir d'un ou deux processeurs quatre cœurs Intel Xeon E5620. Il est ainsi particulièrement adapté aux applications de test et mesure hautes performances. Le kit de contrôle déporté NI PXIe-PCIE8381 est une interface MXI haute performance basée sur un lien PCI Express câblé x8 de deuxième

génération permettant de connecter un châssis PXI Express à un PC de bureau de façon complètement transparente.

National Instruments Suisse
5408 Ennetbaden
Tél. 056 200 51 51
ni.switzerland@ni.com
suisse.ni.com

PC industriel Beckhoff : écrans Multitouch



Concept de commande flexible : des écrans tactiles avec boutons électromécaniques. La génération des écrans CP2xxx et CP3xxx de Beckhoff inclut comme principale innovation des écrans Multitouch qui permettent d'accroître sensiblement les possibilités et le confort de commande. Toutefois, malgré une technologie Multitouch moderne, la commande de fonctions clés par le biais de touches électromécaniques reste toujours nécessaire ou souhaitée dans de nombreuses applications industrielles. Beckhoff offre de nombreuses versions standards ou spécifiques aux clients, comme c'est également le cas pour des gammes déjà existantes : touches à course courte ou boutons d'arrêt d'urgence intégrés, interface RFID ou USB. La connexion à ce niveau de commande se fait par câblage direct, par USB ou par tout autre système de bus courant, tel qu'EtherCAT, PROFIBUS ou PROFINET. De même, les fonctions relevant de la sécurité peuvent être intégrées via un protocole TwinSAFE ou PRO-Flsafe. Les écrans et les Panel PC Beckhoff permettent l'intégration de touches électromécaniques, d'interrupteurs, de lampes témoins, de touches à membrane ou d'une manivelle, directement au niveau de l'unité de commande. L'écran peut ainsi être adapté précisément aux besoins de la commande de machine avec toutes les fonctions nécessaires, et il est alors possible de se passer d'un tableau de commande onéreux.

BECKHOFF Automation AG
Philippe Monnin, Chef de succursale
1442 Montagny-près-Yverdon
Tél. 024 447 27 02
www.beckhoff.ch

Plastiques thermodurcissables

Grâce à leurs excellentes caractéristiques, telles que malléabilité, dureté, résistance à la rupture, résistance thermique, température de fléchissement sous charge (HDT) et résistance chimique, les plastiques thermodurcissables sont très polyvalents. Nous vous offrons un vaste assortiment de produits semi-finis en plastiques thermodurcissables tels que barres rondes, tubes, profils et plaques. La liste des matières disponibles est longue, à savoir : PVC (Polychlorure de vinyle), PP (Polypropylène), PE (Polyéthylène), PTFE (Polytétrafluoroéthylène), PMMA (Polyméthacrylate de méthyle), ABS (Acrylonitrile butadiène styrène), PA (Polyamide), POM (Polyoxyméthylène), PET (Polytéréphthalate d'éthylène), PVDF (Polyfluorure de vinylidène), ECTFE (Éthylène Chlorotrifluoroéthylène), PSU (Polysulfone), PPS (Polysulfure de phénylène) et PEEK (Polyétheréthercétone). Mettez-nous à l'épreuve !

Kubo Tech AG, Im Langhag 5, 8307 Effretikon, Tél. 052 354 18 18, info@kubo.ch, www.kubo.ch

