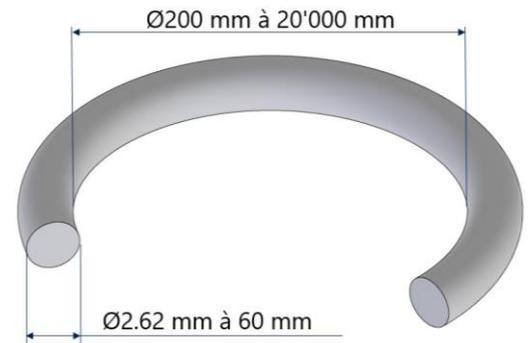


## Gigant-O®

### Joint toriques Kubo avec de très grands diamètres intérieurs



**Kubo vous propose désormais des joints toriques peux coûteux, avec des diamètres intérieurs presque illimités et avec toutes les caractéristiques d'un O-ring standard**

#### Situation de départ

Jusqu'à récemment, les possibilités pour la fabrication de joints toriques avec des moules avec très grands diamètres intérieurs étaient très limitées. A cause des hauts coûts pour les outillages et des petites quantités, la production de O-rings en dimensions XXL à des prix raisonnables était presque impossible.

Au cas où un joint torique n'était pas disponible à court terme ou seulement en payant les frais de l'outillage, on avait, également, la possibilité d'utiliser des joints fabriqués avec une corde collée ou vulcanisée. Mais les tolérances de ce profilé vulcanisé ou collé correspondaient à la norme DIN ISO 3302-1 classe E2 pour profilés en élastomères. Ces tolérances pour profilés extrudés sont considérablement plus grandes que celles pour les joints d'étanchéité vulcanisés de la classe M2.

En outre, les deux exécutions avaient le désavantage de ne pas être utilisables dans toutes les applications, à cause de leurs tolérances plus grandes dans le diamètre de la corde et de leurs propriétés physiques à la jointure inférieures par rapport à un joint torique. Notamment dans les applications dynamiques et sous haute pression ou en présence de milieux gazeux, l'emploi de joints collés ou vulcanisés est fortement déconseillé.

Grâce au développement d'un nouveau procédé de fabrication, nous sommes maintenant à même de vous offrir des joints toriques vulcanisés à l'infini de dimensions considérablement plus grandes, dans un grand nombre de dimension, avec des tolérances de la corde selon les normes pour joints toriques ISO 3601-1 et ISO 3601-3.

Le nouveau processus de fabrication par vulcanisations de segments garantit de bonnes propriétés physiques et chimiques, une surface homogène et des tolérances uniformes sur l'entière circonférence du joint torique, comparables aux propriétés d'un joint torique moulé.

- Diamètre intérieur illimité
- Tolérances comme pour un O-ring standard selon ISO 3601-1 et ISO 3601-3 (degré N et S)
- Propriétés chimiques et physiques égales à celles de joints toriques standards
- Large gamme de matériaux, aussi avec conformités (par exemple FDA)
- Pas de frais d'outillages
- Coûts bas
- Courts délais de livraison, service exprès possible

## Matériaux

<b>NBR</b>  noir 50 – 90 Shore A FDA / basses temp.	<b>HNBR</b>  noir 60 – 98 Shore A AED	<b>EPDM</b>  noir 60 – 80 Shore A FDA
<b>FKM</b>  noir, vert, bleu, marron 50 – 98 Shore A FDA / basses temp. /AED	<b>FFKM</b>  noir, blanc 75 – 90 Shore A FDA / USP Class / basses et hautes temp.	<b>EPDM Perox.</b>  schwarz, weiss 60 – 70 Shore A FDA / USP Class / 3-A réticulé au peroxyde
<b>CR</b>  noir 60 – 70 Shore A	<b>FEPM</b>  noir 70 – 90 Shore A Aflas®	<b>MVQ</b>  rouge 60 – 70 Shore A FDA

Shore A : Echelle de dureté pour matériaux élastomères selon DIN ISO 7619-1 de 0 Shore A (souple) à 100 Shore A (dur)

FDA : L'autorité américaine Food and Drug Administration contrôle que les produits soient sûrs dans le contact avec les denrées alimentaires et les médicaments. Ses directives sont conçues pour les Etats Unis, mais sont utilisées globalement. L'ordonnance FDA CFR 21.177.2600 règle les substances contenues dans les matériaux élastomères dans les articles en caoutchouc en contact répétitif avec les denrées alimentaires.

AED : Décompression anti-explosive. Il s'agit d'une défaillance mécanique des joints en matières élastomères provoquée par une chute de pression soudaine du milieu gazeux. Certains mélanges de caoutchouc spéciaux sont résistants contre cette destruction.

USP : La certification selon USP Class VI se base sur les directives de l'organisation américaine United States Pharmacopeia. Ses directives sont conçues pour les Etats Unis, mais sont utilisées globalement. L'évaluation de la

conformité vérifie les effets du matériau et des substances extractibles sur le tissu.

3A : Le Standard 3A Sanitary est basé sur les directives de l'organisation américaine 3A Sanitary Standards Inc. Ses directives sont conçues pour les Etats Unis, mais sont utilisées globalement. Les normes définissent les prescriptions en matière d'hygiène dans l'industrie alimentaire, des boissons, du lait et pharmaceutique.

Réticulé au peroxyde : Pour que les élastomères obtiennent leurs propriétés élastiques, ils doivent subir un procédé de réticulation. Il existe de différents systèmes de réticulation. Un de ces procédés est la réticulation au peroxyde qui améliore les propriétés du matériau et leur résistance thermique.

### Diamètres de la corde CS

2.62 mm	5.5 mm	8 mm	10.82 mm	16 mm	25 mm
3.00 mm	5.7 mm	8.2 mm	11 mm	17 mm	25.86 mm
3.5 mm	6 mm	8.4 mm	12 mm	18 mm	26 mm
3.53 mm	6.35 mm	8.5 mm	12.7 mm	19 mm	28 mm
4 mm	6.5 mm	9.2 mm	13 mm	19.2 mm	30 mm
4.5 mm	7 mm	9.5 mm	14 mm	20 mm	32 mm
5 mm	7.1 mm	9.65 mm	14.4 mm	22 mm	40 mm
5.33 mm	7.5 mm	10 mm	15 mm	24 mm	60 mm

Envoyez-nous votre demande par [verkauf1@kubo.ch](mailto:verkauf1@kubo.ch)!