

# PROLAST-O®

## FFPM/FFKM

## DICHTUNGEN

KUBO

Prolast-O® Hochleistungsdichtungen widerstehen extremen Temperaturen bis +320 °C und aggressiven Chemikalien. Dank Schweizer Fertigung und unserer langjährigen Erfahrung profitieren Sie von schneller Verfügbarkeit, individuellen Lösungen und langlebiger Qualität – für weniger Stillstand, höhere Produktivität und absolute Zuverlässigkeit.



### WARUM PROLAST-O®?



#### Schweizer Präzision – Eigenfertigung in Effretikon bei Zürich

- Sonderabmessungen und kundenspezifische Formteile im eigenen Werkzeugbau realisierbar
- Keine Werkzeugkosten bei Standard O-Ring-Dimensionen



#### Schnelle Verfügbarkeit

- Expressfertigung bei dringenden Fällen
- O-Ringe in metrischen und zöllischen Dimensionen kurzfristig herstellbar



#### Extreme Beständigkeiten

- Temperaturbeständig bis +320 °C
- Höchste Chemikalienbeständigkeit



#### Einsatz in sensiblen Bereichen

- Ideal für Lebensmittel-, Pharma-, Medizin- und Biotechnologieanwendungen



#### Langlebigkeit und Betriebssicherheit

- Verlängerte Wartungsintervalle und höhere Produktivität dank geringem Druckverformungsrest und hoher Alterungsbeständigkeit

	Werkstoff	Farbe	Einsatztemperatur [°C]	RoHS 2011/65/EU	REACH EG 1907/2006	ADI-free	POP EU 2019/1021	FDA 21 CFR 177.2400	EU Nr. 1935/2004	USP Class VI
<b>Prolast-O® Standard</b>	20-75-0004	Schwarz	-35 bis +230	X	X	X	X	X	X	
<b>Prolast-O® Standard</b>	20-70-0012	Weiss	-35 bis +230	X	X	X	X	X	X	
<b>Prolast-O® Medizinal</b>	20-70-0017	Weiss	-20 bis +260	X	X	X	X	X	X	X
<b>Prolast-O® Hochtemperatur</b>	20-75-0043	Schwarz	-15 bis +320	X	X	X	X			

## WEITERE FFPM/FFKM-COMPOUNDS

Für spezifische Anforderungen und Anwendungen mit entsprechenden Zulassungen stehen weitere FFPM/FFKM-Compounds zur Verfügung. Wir beraten Sie gerne.

## WERKSTOFFBERATUNG

Die Hauptursache für das vorzeitige Versagen von Dichtungen liegt in der Quellung und Versprödung des Dichtungsmaterials. Dank der hohen Langzeitbeständigkeit von Prolast-O® gegenüber meist hoch aggressiven Chemikalien sowie hohen Betriebstemperaturen lassen sich Wartungsintervalle deutlich verlängern und die Produktivität Ihrer Anlage nachhaltig steigern. Lassen Sie sich von uns kompetent bei der Auswahl des optimalen Compounds für Ihre Anwendung beraten.

Von der Machbarkeitsanalyse bis zur geprüften FFPM/FFKM-Dichtung – alles aus einer Hand. Zuverlässige Prolast-O®-Teile entstehen durch einen klar strukturierten, intern gesteuerten Herstellungsprozess. In der Machbarkeitsanalyse werden die anwendungsspezifischen Anforderungen systematisch geprüft und Werkstoff, Geometrie sowie Herstellbarkeit bewertet. So gewährleisten wir eine durchgängige Prozesskontrolle, kurze Reaktionszeiten und eine reproduzierbare Qualität über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

### Eigener Werkzeugbau

- Machbarkeitsanalyse
- Konstruktion von Vulkanisationswerkzeugen für O-Ringe und andere Formteile
- Herstellung der Werkzeuge im Haus in Effretikon (CH)
- O-Ring Werkzeuge innerhalb einer Woche



### Formenlager

- Grosses Lager an Vulkanisationsformen in metrischen und zöllischen Norm-Abmessungen vorhanden
- Spezialabmessungen oder kundenspezifische Teile werden im eigenen Werkzeugbau realisiert

### Produktion

- Vulkanisation im Haus
- O-Ringe und diverse Gummiformteile
- Expressfertigung von O-Ringen möglich



### Kontrolle

- Automatisierte optische Messung
- Oberflächenprüfung
- Härteprüfung Shore, IRHD M nach ISO 48-2:2021-02
- Druckverformungsrest (DVR)
- Bedürfnisorientierte Prüfberichte

**KUBO** 

**Mit Leidenschaft fürs Detail.**

**Kubo Tech AG**  
Im Langhag 5  
CH-8307 Effretikon  
T +41 52 354 18 18  
info@kubo.ch  
www.kubo.ch

**Kubo Tech GmbH**  
Gewerbeallee 12a  
AT-4221 Steyregg  
T +43 732 781937-0  
office@kubo.at  
www.kubo.at

Eine Firma der POLYGENA Gruppe