

**Votre adresse**

Société	Téléphone
Rue	Fax
CP/Lieu	E-Mail
Personne responsable	Département

**1. Conditions de service**

Pression	p=	bar		
Pression d'essai	p=	bar		
Accroissement soudain de pression	p=	bar		
Température	t=	°C		
Variation de température	t <sub>max</sub> =	°C	t <sub>min</sub> =	°C
Etat de l'agrégat	<input type="checkbox"/> solide	<input type="checkbox"/> liquide	<input type="checkbox"/> gazeux	
Fluides à étancher				
Impuretés / matières solides				
Fluides d'essais / produits nettoyants				
Joint actuel				

**2. Brides**

**Bride normalisée**

<input type="checkbox"/> DIN 2512	<input type="checkbox"/> DIN 2513	<input type="checkbox"/> DIN 2631
<input type="checkbox"/> DIN 2633	<input type="checkbox"/> DIN 2637	<input type="checkbox"/> autres
Diamètre nominal	DN	mm
Pression nominale	PN	bar

**Bride spéciale**

Ø intérieur du tuyau	DN=	mm
Ø extérieur	D <sub>a</sub> =	mm
Ø intérieur	D <sub>i</sub> =	mm
Profondeur de la gorge	f <sub>2</sub> =	mm
Hauteur de l'épaule	f <sub>1</sub> =	mm

**Boulons**

Grandeur	M	Quantité=
Ø du cercle des trous	D <sub>k</sub> =	mm
<input type="checkbox"/> Boulon expansible	<input type="checkbox"/> Boulon fixe	
Matériau		
Classe de qualité		

**3. Joint**

**Joint pour bride normalisée**

<input type="checkbox"/> DIN 2690	<input type="checkbox"/> DIN 2691	<input type="checkbox"/> DIN 2692
<input type="checkbox"/> DIN EN 1514/1	<input type="checkbox"/> autres	
Epaisseur	s=	mm

**Joint de bride**

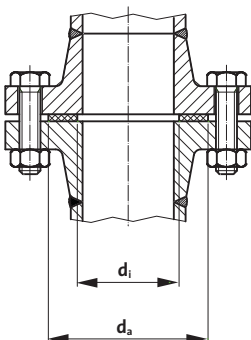
Ø extérieur	d <sub>a</sub> =	mm
Ø intérieur	d <sub>i</sub> =	mm
Epaisseur du joint	s=	mm
Ø du cercle des trous	D <sub>k</sub> =	mm

**4. Notre spécification**

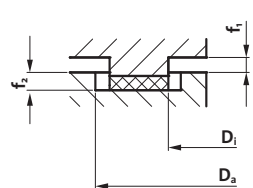
Matériau recommandé		
Pression superficielle	p=	N/mm <sup>2</sup>
Serrage par boulon	M=	Nm
<b>Date</b>	<b>Constructeur</b>	

D'autres exemplaires de ce formulaire peuvent être téléchargés sur [www.kubo.ch](http://www.kubo.ch).

DIN EN 1092-1 FORM A + B



DIN EN 1092-1 FORM C + D



DIN EN 1092-1 FORM E à H

